

Závitovací zařízení, model 1233



Kapacity

- Trubka: 1/4 - 3" (8 - 80 mm) 2 1/2 - 4" (65 - 100 mm) s vyřezávačem závitů s ozubeným mechanismem 141.
- Šroub: 10 - 52 mm až do 30 RC.

Vlastnosti

- Závitů na trubkách 1/4 - 3" při 36 ot/min.
- Neustálé a řádné mazání lisovacích nástrojů a obrodku s mazáním skrz hlavu.
- Vhodné i pro použití se válcovým drážkovačem RIDGID 916, 918 a 975.

Technické specifikace

- Motor: Univerzální 1,7 kW, 50 - 60 Hz.
- Spínače: Přepínač "vpřed / vypnuto / zpět" (Reverse / Off / Forward), bezpečnostní nožní spínač.
- Rychlost vřetena: 36 ot/min.
- Sklíčidlo: Kladivový-rázový mechanismus s výměnnými výkyvnými čelistovými vložkami.
- Zadní centrovací zařízení: činnost vačky.
- Frézka: model 763, 1/4 - 3", samocentrovací, s řezným kotoučem E-1032.
- Odhrotovací trn: model 743, 1/4 - 3", 5 drážek.
- Systém mazání: Olej rozváděn zubovým čerpadlem z olejové vany závitoreznou hlavou přímo na nože, nastavitelný průtok. Samonasávací zubové čerpadlo s konstantním průtokem.

Katalogové č.	Č. modelu	Pohonná jednotka	Kapacita (BSPT) palce	Rychlost ot/min	Hlava		Hmotnost	
					Automat. otevření 815A	Automat. otevření 928	lb.	kg
20215	1233	230 V, 50 - 60 Hz univerzální	1/8 - 3	36	•	•	178 1/2	81
20220	1233	115 V, 50 - 60 Hz univerzální	1/8 - 3	36	•	•	178 1/2	81
55212	1233	230 V, 50 - 60 Hz univerzální	1/8 - 2	36	•	–	156 1/2	71

Standardní vybavení

- Hlavy: model 815A 1/8 - 2", BSPT; model 928A 2 1/2 - 3", BSPT.
- Lisovací nástroje: 1/2 - 3/4" slitina BSPT. 1 - 2" slitina BSPT. 2 1/2 - 3" vysokorychlostní BSPT.
- Frézka: model 763, 1/4 - 3", samocentrovací, s řezným kotoučem E-1032.
- Odhrotovací trn: model 743, 1/4 - 3", 5 drážek.
- Olej: 5 litrů, závitorezný.

