



Některé položky prodávané samostatně

Informace pro objednání a příslušenství pro model 915

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Hmotnost	
			lb.	kg
88232	915	915 Válcovačka obvodových drážek se sadou válců 2" - 6" řady 10 (2" - 3 1/2" řady 40)	23	10,4
92437	—	Sada válců pro posuv a drážkování pro 1 1/4" - 1 1/2" ocel, nerez, PVC řady 10 nebo 40	2	0,9
92447	—	Sada válců pro posuv a drážkování pro 4" - 6" ř. 40 ocel, nerez, PVC	4,5	1,9
92442	—	Sada válců pro posuv a drážkování pro 8" - 12" ř. 10 ocel, nerez, PVC	4,5	1,9
92452	—	Sada válců pro posuv a drážkování pro měděné trubky 2" - 8" typu K, L, M a DWV	2	0,9
93642	—	Drážkovací válec 2" - 6"	0,9	0,4
93757	—	Válec pro posuv 2" - 6"	1,3	0,6
93497	—	915 Box na nářadí	21,5	9,7
76827	—	Pásový metr (cm)	0,5	0,1
76822	—	Obvodová měrka, anglické palce	0,5	0,1

Poznámka: Sada drážkovacích válců sestává z drážkovacího válce a válce posuvu

Sada drážkovacích kladek pro měď obsahuje černé reakční rameno a jednu měděnou stabilizační podložku

Kapacity

Tloušťka stěny trubky	Jmenovitý průměr v palcích	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	6	8	10	12
	Řada 10 palce (mm)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)	.180 (4,6)
	Řada 40 palce (mm)	.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)
Průměr trubky	Jmenovitý metrický mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Skutečný vnější průměr metrický	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Č. modelu	Zařízení	Materiál			
915	Přenosné manuálně obsluhované	Ocel - tenkostěnná mm	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 až do maximální tloušťky stěny 5,4		Max. 4,5
		Nerez mm	Použití do tloušťky stěny max. 4,5 mm		
		Použití sadu válců	92437	Standardní vybavení / 93642 + 93757	
		Ocel - silnostěnná mm			Do tloušťky stěny 7,1
		Použitá sada válců			92447
		Měď	ISO 274 / EN 1057		
		Použití sadu válců	92452		

(TOOL TIP) Je třeba zajistit správnou přípravu konce trubky, neboť pravouhlé zařízení je pro přesné a spolehlivé drážky rozhodující.